

石炭火力発電所排水からの全シアン 検出原因の調査

三好伸一¹⁾・阿部直哉¹⁾・野々村誠²⁾

A study of total cyan detected by the drainage of the
coal-fired thermal power station

Shinichi MIYOSHI, Naoya ABE, Makoto NONOMURA

1. はじめに

シアン化合物を使用していないプリント基板めっき、写真処理液、電着塗装などの工場や事業所からシアン化合物が検出される事例が多数報告されている。¹⁻⁴⁾

石炭火力発電所ではシアン化合物を使用していないが、排水から全シアンが検出される事例が報告されている。⁵⁾全シアンが検出される原因は、排水中に含まれるヒドロキシリアルアミドトリス硫酸塩(HATS)などのNS化合物と工場排水試験方法(JIS K 0102)で定められた全シアンの分析時に添加するエチレンジアミン四酢酸二水素二ナトリウム(EDTA)が反応してシアン化水素を生成すると報告されている。⁵⁾また、重油や軽油の燃焼排ガス洗浄排水からも同様な反応で全シアンが検出される事例が報告されている。^{6,7)}

この場合、排水中にシアン化合物が含まれていたのか、全シアンの分析過程でシアン化水素(HCN)が生成され

たのかを明らかにする必要がある。そのため、2008年に改正されたJIS K 0102の38.全シアンの分析方法では、EDTAの添加により全シアンを生成する場合には、EDTAを添加しないで全シアンの蒸留操作を行うことが追加された。⁸⁾この時、EDTAを添加しないで蒸留操作を行い、全シアンが検出された場合には、排水中にシアン化合物が含まれていたと判断されることになる。

今度、明海発電株式会社豊橋発電所(以下、当社といふ)の排水を分析した際に低濃度(0.1~0.2mg/L)の全シアンが検出された。なお、豊橋市との協定による排水規制値は全シアン濃度として0.1mg/Lである。そこで、発電所の排ガス及び排水を測定して、全シアンが検出された原因を明らかにすることを目的として調査を行った。

2. ポイラー設備、排ガス処理及び排水処理のフローシート

当社のポイラー設備、排ガス処理及び排水処理のフロ

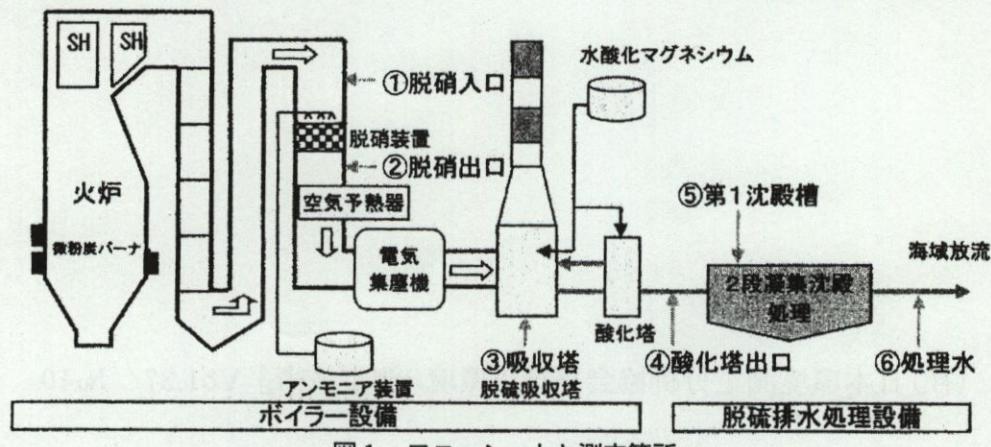


図1 フローシートと測定箇所

1) 明海発電株式会社 豊橋発電所

2) 環境技術評価研究所 代表

表1 測定項目、測定方法及び箇所

測定項目	測定方法	測定箇所 脱硝入口	測定箇所 脱硝出口
排ガス量（予備測定）		○	○
炭化水素（メタン）	JIS K 0114、ガスクロマトグラ法	○	○
アンモニア	JIS K 0099、イントフェノール青吸光光度法	○	○
シアン化水素	JIS K 0108、4-ビリジンカルボン酸-ビリゾン吸光光度法	○	○
窒素酸化物 (NO_x)	JIS K 0104、イオンクロマトグラ法	○	○
硫黄酸化物 (SO_x)	JIS K 0103、比濁法	○	○
酸素 (O_2)	連続分析法、ジルコニア方式	○	○
一酸化炭素 (CO)	非分散型赤外線吸収法	○	○
脱硝入口ガス温度		△	△

○：実測 △：常設計器
脱硝入口 NO_x （換算、生）、節炭器出口 O_2 、煙突入口 NO_x （換算、生）、煙突入口 SO_x
煙突入口 O_2 は保守ツールでもデータを收集する

ーシートと測定箇所を図1に示す。

ボイラーアンダーパーク及び排ガス処理は、微粉炭を火炉で燃焼した後、脱硝装置の上部からアンモニアガスを添加して排ガス中の窒素酸化物(NO_x)を分解し、電気集塵機でダストを除去する。脱硫吸收塔では、水酸化マグネシウム溶液を添加してガス洗浄を行い硫黄酸化物(SO_x)を除去する。

排水処理は、脱硫吸收塔で SO_x を除去した後、酸化塔で空気酸化を行い、亜硫酸イオンを硫酸イオンに酸化する。さらに、塩化第一鉄と水酸化カルシウムを添加して2段凝集沈殿処理を行った後、pH調整して放流する。

3. 排ガス分析

石炭の燃焼時や石炭の乾留による都市ガス製造、製鉄所におけるコークス製造において、シアン化合物が生成することが知られている。^{9,10)}この場合、ガス中のメタン、アンモニア、酸素との反応、炭化水素、アンモニア、一酸化炭素との反応でシアン化水素(HCN)を生成する。石炭火力発電所の排ガス中にこれらの反応でHCNが生成するという報告はないが、脱硝過程でアンモニアを添加することから、排ガス中に HCN が含まれている可能性も考えられる。そこで、排ガス中のシアン化水素を測定すると共に、シアン化水素の生成に関与する他の成分も同時に測定した。

3.1 測定日時及び箇所

測定は、平成22年3月16日及び17日の2日間行った。排ガスの測定箇所は、図1に示す①脱硝入口と②脱硝出口である。

3.2 測定項目及び測定方法

測定項目、測定方法及び測定箇所を表1に示す。炭化水素、アンモニア、シアン化水素、窒素酸化物及び硫黄酸化物の測定は1日6回行い、酸素と一酸化炭素の測定は1日1回行った。なお、排ガスの採取と測定は、株式会社イズミテックが行った。

4. 排水分析

排水中の全シアン濃度を測定すると共に、シアンの生成に関与する前駆物質(HABS、TOC)を測定した。

4.1 測定日時及び場所

測定は、平成22年3月16日及び17日に行った。全シアンの測定箇所は、図1に示す③吸収塔、④酸化塔出口、⑤第1沈殿槽出口、⑥処理水(放流水)で採水し、2回測定した。HABS、TOC及び遊離シアンは④酸化塔出口及び⑥処理水で測定した。また、④酸化塔出口と⑥放流水を1000倍に希釈し、排水中の陰イオンをイオンクロマトグラ法で測定した。

4.2 測定項目及び測定箇所

採水箇所、測定項目を表2に示す。なお、排水の測定は株式会社イズミテックが行った。HABSの測定は住化分析センターが行い、陰イオンの測定は環境技術評価研究所が行った。

1) 全シアンの分析

全シアンの分析は、JIS K 0102の38.1.2で行い、備考10の過マンガン酸カリウム(KMnO_4)による還元剤の処理をした場合としない場合及びEDTAを添加した場合と添加しない場合について行った。

2) 野々村法^{4,11)}

JIS K 0102の加熱蒸留装置を用い、EDTAの代わりに塩化マグネシウム(510g/L)10mL、りん酸の代わりに硫酸(1+1)25mLを添加して、加熱蒸留を行った。

3) HABS

ヒドロキシリアミドビス硫酸塩(HABS)の分析は、試料をろ過した後、イオンクロマトグラフ/質量分析法(IC/MS)で測定した。HATS標準品を純水で希釈して調製した標準溶液を使用し、HATSの分解物であるHABS(モニターイオン： $m/z192$)を定量した。測定条件は、次のとおりである。

表2 採水箇所及び測定項目

採水箇所	測定項目											
	全シアン				野々 村法	HABS	TOC	遊離 シアン				
	J I S 法		還元物質処理有									
	EDTA 有	EDTA 無	EDTA 有	EDTA 無								
③吸収塔	○	○	○	○	○	-	-	-				
④酸化塔出口	○	○	○	○	○	○	○	○				
⑤第1沈殿槽 出口	○	○	○	○	○	-	-	-				
⑥処理水槽 (放流水)	○	○	○	○	○	○	○	○				

HABS : ヒドロキシルアミドビス硫酸塩 $\text{HON}(\text{SO}_3)_2^{2-}$ HATS : ヒドロキシルアミドトリス硫酸塩 $\text{SO}_3\text{ON}(\text{SO}_3)_2^{3-}$

(IC/MSの測定条件)

装置 : Agilent Technologies 1100 LC/MSD
 カラム : Dionex IonPac AG11-HC + AS11-HC
 (2mm 径)

溶離液 : 水酸化カリウム (KOH) 溶液

イオン化 : ESI-Negative

検出モード : 選択イオン検出 (SIM)

イオンモニター : HABS (m/z 192)

4) 全有機炭素 (TOC)

TOC は、島津製作所製の TOC-V CPH を使用した。

キャリヤーガスに純空気を流し、燃焼炉 680°C の条件で測定した。

5) 遊離シアン

遊離シアンの分析は、JIS K 0102 の 38.1.1.1 の通気法で行った。

6) 陰イオン分析

陰イオン分析は、ダイオネクス社のイオンクロマトグラフ DX-320 を使用した。陰イオン分離カラムは IonPac-AG17 及 IonPacAS17 を用い、5 mM 水酸化カリウム溶離液を用いてリサイクルモードで測定した。

5. 結果及び考察

5.1 排ガス測定結果

3月16日及び17日に脱硝装置の入口と出口で測定した排ガスの測定結果を表3に示す。

5.2 考察

4.1の測定結果について考察する。

5.2.1 炭化水素(メタン, トルエン)

3月16日及び17日の脱硝入口及び脱硝出口でのメタ

ン(CH_4)は、いずれも 4 mg/m^3 未満であった。したがって、石炭燃焼後の排ガス中にメタンはほとんど含まれていないと考えられる。質量濃度 (mg/m^3) を体積分率 (ppm) に換算すると 5.6 ppm である。

メタン以外のトルエン ($\text{C}_6\text{H}_5\text{CH}_3$) も同時に測定したが、3月16日及び17日の脱硝入口及び脱硝出口でのトルエンは、いずれも 3 mg/m^3 未満であり、低濃度であった。質量濃度 (mg/m^3) を体積分率 (ppm) に換算すると 0.72 ppm である。

5.2.2 アンモニア (NH_3)

図1の脱硝施設では、 NH_3 を添加して窒素酸化物 (NO_x) を分解している。

3月16日の脱硝入口及び脱硝出口での NH_3 濃度は $0.12 \sim 0.39 \text{ mg/m}^3$ 及び $0.08 \sim 0.16 \text{ mg/m}^3$ であった。3月17日の脱硝入口及び脱硝出口での NH_3 濃度は $0.07 \sim 0.14 \text{ mg/m}^3$ 及び $0.05 \sim 0.14 \text{ mg/m}^3$ であった。なお、質量濃度 (mg/m^3) を体積分率 (ppm) に換算するには 1.32 倍する。

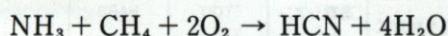
脱硝入口及び脱硝出口で NH_3 濃度が一部逆転している結果も見られるが、概ね、脱硝出口の NH_3 濃度は低下しており、排ガス中の NH_3 濃度は低い。

5.2.3 シアン化水素 (HCN)

3月16日及び17日の脱硝入口及び脱硝出口での HCN 濃度は 6 回とも 0.2 mg/m^3 未満であった。したがって、ボイラー燃焼排ガス中には HCN は含まれていないか、含まれていても非常に低濃度である。 0.2 mg/m^3 は、体積分率に換算すると 0.16 ppm に相当する。

石炭燃焼時にチャーチと酸素との反応で HCN が生成することが報告されている⁹⁾。また、アンモニア、メタン

及び酸素が高温(約1000°C)下で反応して HCN を生成することが報告されている。¹⁰⁾



しかし、脱硝入口及び脱硝出口付近での排ガス温度は370~380°Cであり、排ガス中の炭素源(メタン、トルエン)及び窒素源(アンモニア)の濃度も低いことから、排ガス中で上記の反応で HCN が生成する可能性は低いと考えられる。これは、脱硝入口及び脱硝出口での HCN が6回とも 0.2mg/m³未満であったことからも、妥当であると考えられる。

5.2.4 硫黄酸化物(SO_x)

3月16日の脱硝入口及び脱硝出口での SO_x 濃度は 310~390ppm 及び 280~360ppm であった。3月17日の脱硝入口及び脱硝出口での SO_x 濃度は 310~360ppm 及び 340~380ppm であった。脱硝装置前後では、SO_x 濃度は 280~390ppm と一定の範囲にあるが、SO_x はその後の吸収塔で脱硫する。

5.2.5 窒素酸化物(NO_x)

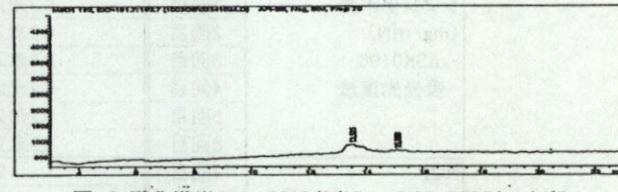
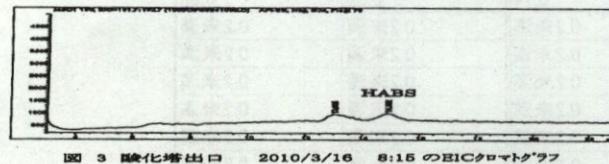
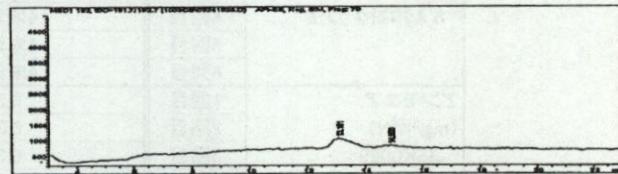
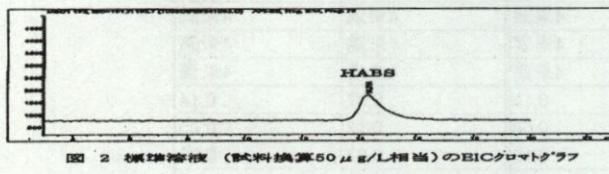
3月16日の脱硝入口及び脱硝出口での NO_x 濃度は 90~210ppm 及び 7~13ppm であった。3月17日の脱硝入口及び脱硝出口での NO_x 濃度は 120~180ppm 及

表3 ばい煙測定結果

測定項目		3月16日		3月17日	
		脱硝入口	脱硝出口	脱硝入口	脱硝出口
炭化水素(メタン) (mg/m ³ N) JISK0114 ガスクロマトグラ法	1回目	4未満	4未満	4未満	4未満
	2回目	4未満	4未満	4未満	4未満
	3回目	4未満	4未満	4未満	4未満
	4回目	4未満	4未満	4未満	4未満
	5回目	4未満	4未満	4未満	4未満
	6回目	4未満	4未満	4未満	4未満
アンモニア (mg/m ³ N) JISK0099 吸光光度法	1回目	0.29	0.16	0.07	0.14
	2回目	0.39	0.08	0.12	0.05
	3回目	0.32	0.12	0.07	0.09
	4回目	0.23	0.07	0.11	0.07
	5回目	0.26	0.10	0.14	0.08
	6回目	0.12	0.14	0.09	0.08
シアノ化水素 (mg/m ³ N) JISK0108 吸光光度法	1回目	0.2未満	0.2未満	0.2未満	0.2未満
	2回目	0.2未満	0.2未満	0.2未満	0.2未満
	3回目	0.2未満	0.2未満	0.2未満	0.2未満
	4回目	0.2未満	0.2未満	0.2未満	0.2未満
	5回目	0.2未満	0.2未満	0.2未満	0.2未満
	6回目	0.2未満	0.2未満	0.2未満	0.2未満
NO _x (ppm) JISK0104 イオンクロマトグラ法	1回目	150	10	180	11
		150	12	160	16
		160	10	170	17
	2回目	140	9	150	13
		140	11	170	12
		130	8	150	15
	3回目	140	10	160	21
		150	12	160	25
		170	12	-	20
	4回目	90	9	170	13
		120	11	180	19
		130	13	160	14
	5回目	170	12	120	12
		160	14	130	14
		170	10	130	15
	6回目	210	8	120	12
		190	7	130	13
		160	9	120	14
SO _x (ppm) JISK0103 比濁法	1回目	370	280	360	370
	2回目	310	350	310	370
	3回目	340	360	360	360
	4回目	370	360	350	380
	5回目	360	360	310	360
	6回目	390	350	340	340
O ₂ (%)	1回目	2.9	3.3	3	3.2
CO (ppm)	1回目	29	31	24	16

表4 排水分析結果 HABSの定量下限値：10μg/L

採取場所	日付	時間	備考	全シアン(mg/L)				遊離シアン (mg/L)	TOC (mg/L)	HABS (μg/L)			
				前処理無		前処理有							
				EDTA無	EDTA有	EDTA無	EDTA有						
吸收塔	2010年3月16日	8:20	2回測定	0.1未満	0.2	0.1未満	0.3	0.1未満	-	-			
				0.1未満	0.2	0.1未満	0.3	-	-	-			
酸化塔出口	2010年3月17日	8:10	2回測定	0.1未満	0.1	0.1未満	0.1	0.1未満	-	-			
				0.1未満	0.1	0.1未満	0.1	-	-	-			
第一沈殿槽	2010年3月16日	8:15	2回測定	0.1未満	0.2	0.1未満	0.3	0.1未満	0.1未満	2.4 10			
				0.1未満	0.2	0.1未満	0.3	-	-	-			
處理水槽出口	2010年3月17日	8:00	2回測定	0.1未満	0.1	0.1未満	0.2	0.1未満	0.1未満	2.6 10未満			
				0.1未満	0.1	0.1未満	0.2	-	-	-			
	2010年3月16日	17:30	2回測定	0.1未満	0.2	0.1未満	0.2	0.1未満	-	-			
				0.1未満	0.2	0.1未満	0.2	-	-	-			
	2010年3月17日	18:15	2回測定	0.1未満	0.1	0.1未満	0.1	0.1未満	-	-			
				0.1未満	0.1	0.1未満	0.1	-	-	-			
	2010年3月17日	1:45	2回測定	0.1未満	0.2	0.1未満	0.2	0.1未満	0.1未満	3.9 10未満			
				0.1未満	0.2	0.1未満	0.2	-	-	-			
	2010年3月18日	0:40	2回測定	0.1未満	0.1	0.1未満	0.1	0.1未満	0.1未満	3.8 10未満			
				0.1未満	0.1未満	0.1未満	0.1	-	-	-			
測定機関				株式会社ミキタク				住化分析センター					



び11～25ppmであった。NO_x濃度は、脱硝装置を通してにより著しく減少しており、その除去率は約90%であった。

5.2.6 一酸化炭素(CO)

3月16日の脱硝入口及び脱硝出口でのCO濃度は29ppm及び31ppmであった。3月17日の脱硝入口及び脱硝出口でのCO濃度は24ppm及び16ppmであった。

なお、COとNH₃との反応でもHCNを生成するとの報告もあるが、CO及びNH₃の濃度が低いことから、この反応によるHCN生成の可能性も低いと考えられる。

5.2.7 酸素(O₂)

3月16日の脱硝入口及び脱硝出口でのO₂濃度は2.9%及び3.3%であった。3月17日の脱硝入口及び脱硝出口でのO₂濃度は3%及び3.2%であった。通常の空気中の酸素濃度は21%であることから、燃焼によって酸素濃度が低下している。

6.1 排水測定結果

3月16日及び17日に採取した発電所排水の測定結果

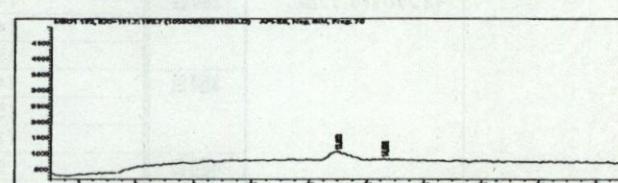


図2～図6 HABS測定のクロマトグラフ

を表4に示す。また、HABSを測定した時のクロマトグラムを図2～図6に示す。

6.2 考察

6.1の測定結果について考察する。

6.2.1 全シアン(T-CN)

全シアンの測定はJISK0102の38.に基づいて行ったが、還元物質の処理の有無、EDTA添加の有無について試験を行った。また、全シアン分離において、JISで用いているEDTAとりん酸の代わりに、塩化マグネシウム(510g/L)10mLと硫酸(1+1)25mlを添加する方

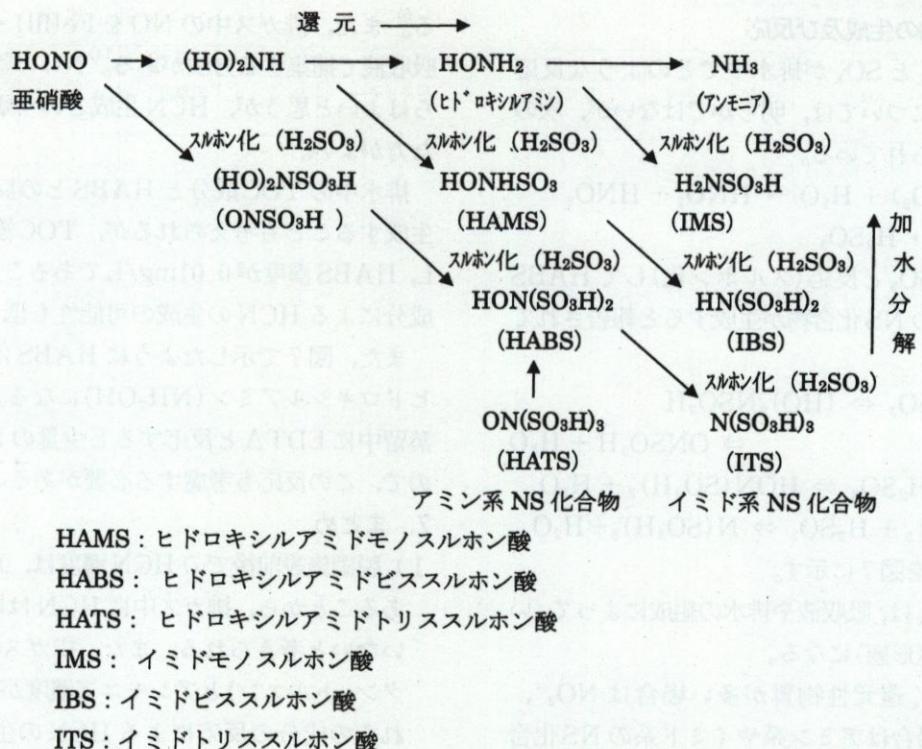


図7 NS化合物の種類と生成反応

法(野々村法)で行った。^{4,11)}

排水中の全シアンを測定した結果、還元剤の前処理をした場合(前処理有)と、還元剤の前処理をしない場合(前処理無)において、EDTAを添加しなければ(EDTA無)全て0.1mg/L未満であった。

KMnO₄による還元剤の前処理(前処理有)をし、EDTAを添加した場合、全シアン濃度は0.1~0.3mg/L、還元剤の前処理をせず(前処理無)、EDTAを添加した場合、全シアン濃度は、1例を除いて0.1~0.2mg/Lであった。したがって、この排水の場合、EDTAを添加しなければ前処理の有無にかかわらず、全シアンは検出されないが、EDTAを添加すると前処理の有無にかかわらず、全シアンが0.1~0.3mg/L検出された。ちなみに、他の石炭火力発電所の脱硫排水では、EDTAを添加すると1.4~3.3mg/Lの全シアンが検出されたが、EDTAを添加しなければ定量下限以下(0.04mg/l以下)であり⁵⁾。同じ石炭火力発電所の脱硫排水でも全シアン濃度が異なっている。

また、野々村法では、4箇所の全シアン濃度は、いずれも0.1mg/L未満であった。この方法は、全シアンの蒸留時にEDTAを添加しないため、HCNを生成しない。また、重油⁶⁾及び軽油⁷⁾の燃焼排ガス吸收液についても、野々村法ではシアンを生成しなかったと報告されている。

したがって、この発電所排水の場合には、大山らの報

告⁵⁾と同様に、EDTAなどの炭素源を添加しなければ、HCNを生成しないと考えられる。

6.2.2 遊離シアン

酸化塔出口と処理水出口(放流水)で遊離シアンを測定した結果、いずれも0.1mg/L未満であった。これは、排ガス中のHCNが吸収された場合には、酸化塔出口で遊離シアンとして存在すると考えられたが、0.1mg/L未満であったことから、排ガスからHCNの持ち込みは少ないと考えられる。また、放流水中にも遊離シアンは含まれていないといえる。

6.2.3 全有機炭素(TOC)

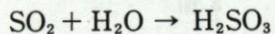
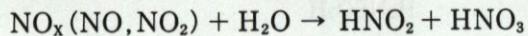
排水中にEDTA以外の炭素源が存在することも考えられるので、酸化塔出口と処理水槽出口でTOC濃度を測定した結果、いずれも2.4~2.6mg/L及び3.8~3.9mg/Lと低濃度であった。

6.2.4 陰イオン分析

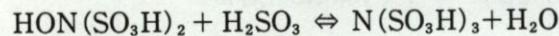
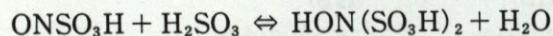
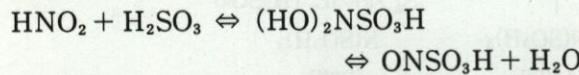
図1の排水処理装置の酸化塔出口及び放流水を1000倍に希釈して陰イオンを分析した結果、塩化物イオンは318mg/Lと345mg/L、硫酸イオンの濃度は34200mg/L、25500mg/Lであったが、亜硝酸イオン及び亜硫酸イオンは検出されなかった。また、排水を希釈せず直接排水にGR-亜硝酸試薬を添加したが、ほとんど発色せず、酸化塔出口の排水及び放流水中には、亜硝酸イオンが含まれていないと考えられた。

6.2.5 NS化合物の生成及び反応

排ガス中の NO_x と SO_x が排水中でどのような反応を起こしているかについては、明らかではないが、次のような反応が考えられている。



HNO_2 は H_2SO_3 と反応(スルホン化)して HABS や HATS などの NS化合物が生成すると報告されている。^{12,13)}



これらの反応式を図 7 に示す。

排ガス中の NO_x は、吸収液や排水の組成によって、いろいろな化学種(形態)になる。

H_2SO_3 が少なく還元性物質が多い場合は NO_2^- 、 H_2SO_3 が多い場合はアミン系やイミド系の NS化合物になる。さらに H_2SO_3 が多い場合は、右下へスルホン化が進み、HABS、HATS のアミン系 NS化合物、IBS、ITS のイミド系 NS化合物になる。還元性物質が多い場合、反応は右に進み、また、加水分解すると上の化学種に変化すると考えられている。したがって、排水中では HATS は加水分解して HABS として存在していると考えられる。

HABS などの NS化合物と EDTA などの有機化合物との反応で HCN が生成する反応は、まだ十分に明らかではないが、大山ら⁵⁾、久保ら⁷⁾の報告と同様の反応で生成するものと考えられる。

そこで、図 1 の酸化塔出口と処理水出口で HABS を測定した結果(図 2～図 6)，排水中の HABS 濃度は $10\text{ }\mu\text{g/L}$ 又は $10\text{ }\mu\text{g/L}$ 未満であった。これは、排ガス中の NO_x を脱硝していることから、排水中の NO_2^- 濃度が低いこと、 SO_x を吸収した後、酸化塔で酸化しているために NO_2^- は NO_3^- に SO_3^{2-} は SO_4^{2-} に変わり HABS 等の濃度が低値になったものと考えられる。

これは、石炭火力発電所の脱硫排水の場合、排ガス中の NO_x 及び SO_x をできるだけ除去すると共に、排水中の NO_2^- 及び SO_3^{2-} を NO_3^- 及び SO_4^{2-} に酸化することにより NS化合物の生成を防ぐことによって、分析過程でのシアンの生成を防ぐことができることを示している。

大山らは、排水中に亜硝酸塩を添加することにより NS化合物を分解できるとしているが、過剰の亜硝酸イオンは EDTA と反応して HCN を生成することからその添加量を適正にすることが必要であると報告してい

る⁵⁾。また、排ガス中の NO を Fe(III)・EDTA- SO_3^{2-} 吸収液で捕集する方法がある¹⁴⁾。NO の除去という観点からはよいと思うが、HCN 生成という観点からは注意した方がよい。

排水中の TOC 成分と HABS との反応で全シアンが生成することも考えられるが、TOC 濃度が $2 \sim 4\text{ mg/L}$ 、HABS 濃度が 0.01 mg/L であることから、これらの成分による HCN の生成の可能性も低いと考えられる。

また、図 7 で示したように HABS は加水分解するとヒドロキシリアルアミン(NH_2OH)になる。全シアンの加熱蒸留中に EDTA と反応すると少量の HCN を生成するので、この反応も考慮する必要がある。

7. まとめ

1) 脱硝施設前後での HCN 濃度は、 0.2 mg/m^3 未満であることから、排ガス中に HCN はほとんど含まれていないと考えられる。また、排ガス中の炭化水素(メタン、トルエン)とアンモニア濃度が低いことから、これらの成分の反応による HCN の生成の可能性は低いと考えられる。これは、酸化塔出口排水中の遊離シアン濃度が 0.1 mg/L 以下であることから、排ガスからの HCN の吸収も少ないと考えられる。

2) この排水に JISK 0102 で規定されている EDTA を添加せず全シアンの加熱蒸留を行えば、全シアンは 0.1 mg/L 未満であったが、EDTA を添加して加熱蒸留を行えば、 $0.1 \sim 0.3\text{ mg/L}$ の全シアンが検出された。

3) 火力発電所の排水中には、 NO_x 及び SO_x の吸収によって HABS などの NS化合物を生成し、シアン生成の前駆物質になると報告されているが、この排水中の HABS 濃度は $10\text{ }\mu\text{g/L}$ 程度と低い。また、この排水中の TOC 濃度も低いことから、HABS と TOC との反応による HCN 生成の可能性は少ないと考えられる。

4) NS化合物の生成を防ぐために排ガスの脱硫、脱硝を確実に行い、排水中の NO_2^- 及び SO_3^{2-} を NO_3^- 及び SO_4^{2-} に酸化する方法が有効であると考えられる。

(謝辞)

今回の調査に当たり、調査計画、試料の採取と測定及び HATS をご提供いただきました片山ナルコ株式会社、イズミテック株式会社、住化分析センター及び電力中央研究所に感謝いたします。

参考文献

- 1) 野々村誠：実務表面技術，32(1)11(1985).
- 2) 野々村誠：工業用水，494号，50(1999).
- 3) 野々村誠：工業用水，495号，39(1999).

- 4) 野々村誠:分析化学, 58(2)57(2009).
 5) 大山聖一, 佐藤一男:電力中央研究所報告(2006).
 6) 井村英明, 山本鉄雄, 勝原 豊, 平島 佳:工業用水, 565号, 54(2005).
 7) 久保暁子, 戸田英二:工業用水, 591号, 66(2008).
 8) JIS K 0102:工場排水試験方法, p.123(2008).
 9) A. E. Axworthy, et al: Fuel, 57, 27(1978).
 10) G. R. Luthy, et al: J. Water Pollut. Contr. Fed., 51(9)2267(1979).
 11) M. Nonomura: Intern. J. Environ. Anal. Chem., 35, 253(1989).
 12) 鈴木 伸, 杉田和之, 佐藤晴邦: 日化, 1977(5)716.
 13) 佐藤次男, 真谷誠祐, 岡部泰二郎: 日化, 1979(7)869.
 14) 阿部久雄, 他: 公害, 13(1)35(1978).

【今回、目次構成を一新し、より利用しやすい参考書として出版】

環境計量士国家試験問題 の正解と解説 第36回

—平成22年3月実施—

(社)日本環境測定分析協会 ●A5判 228頁 定価3,465円(本体3,300円)

環境保全・公害防止対策で最優先するものは、環境汚染の実態を把握することです。そのためには、より信頼性の高いデータの供給が不可欠であり、その役割は、国が保証した環境計量証明事業所が担っています。そして、この環境計量証明事業を営むための要件の一つとして、計量法に基づき計量管理を職務とする環境計量士が存在することが定められています。

このように、環境計量士には極めて重い責任が課せられており、その国家試験では、環境計量の基礎となる物理、化学、法規、計量管理、化学分析、濃度の計量、音圧レベル・振動加速度レベルの計量等の環境計量をとりまく幅広い知識の有無が問われます。

環境計量士の国家試験もここに36回を重ね、その都度、(社)日本環境測定分析協会は、上記の各分野に関して造詣の深い先生方の執筆による解説書を出版しております。本書はその最新版です。

本書は、国家試験の各問題について、出題の主旨と正解の理由を分けて解説し、問題の内容だけでなく、その周辺知識も織り込んで記載しております。さらに、今回は目次構成を一新し、より使いやすくしましたので、環境計量士国家試験を受験される方々にとって格好の手引書となりうるものと確信しています。

■発売 丸善

〒140-0002 東京都品川区東品川4-13-14

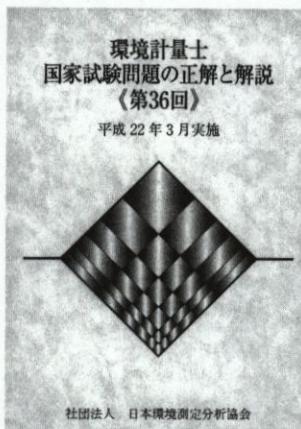
グラスキューブ品川

TEL 03-6367-6038 FAX 03-6367-6158

■発行 (社)日本環境測定分析協会

〒134-0084 東京都江戸川区東葛西2-3-4

TEL 03-3878-2811 FAX 03-3878-2639



社団法人 日本環境測定分析協会